

ソディック製 NC放電加工機
AQ75L型 2000年7月製
S/No. 0006 制御装置:LN1

《機 械 仕 様》

テーブル寸法 : 900×750 mm
加工タンク内形寸法 : 1,100×950×500 mm
加工タンク最大容量 : 493 ℓ
ストローク X : 700 Y : 500 Z : 350 mm
自動クランプチャック : 3R COMBI 仕様
最大懸垂質量 : 100kg
最大加工物質量 : 2,000 kg
最大加工電流 : 40A

所要床面 : 2,270×3,430 mm 高さ : 2,900 mm
機械重量 : 11,000 kg

サービスタンク外形寸法 : 1,400×1,420×935 mm
サービスタンク容量 : 620 ℓ

《オプション内容》

C軸ユニット付き
リモコン
80Aブースター

[取扱説明書]

Sodick

NC 放電加工機

AQ75L

本機編

LN1 対応

機械の運転操作を行う前に、本書を熟読し、内容を十分理解してください。

また、本書は保管者を決め、所定の位置に大切に保管し、いつでも必要なときに読めるようにしてください。

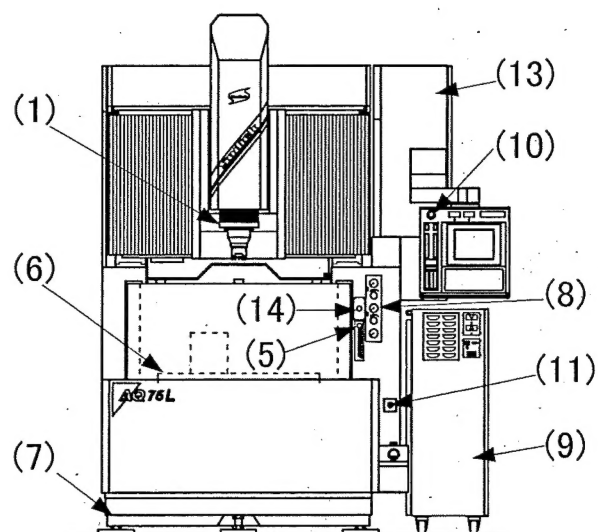


株式会社 ソディック

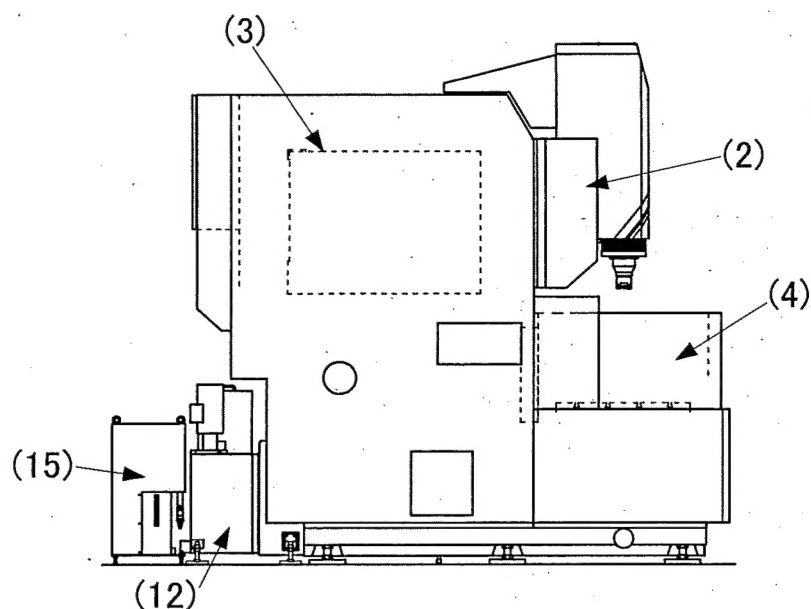
Ver.1.0

2章 概要

2.1. 各部の名称



正面図



側面図

| 番号 | 部品名 | 番号 | 部品名 |
|-----|----------|------|-------------|
| (1) | ヘッド(クイル) | (9) | 放電電源部 |
| (2) | クイルベース | (10) | 非常停止ボタン |
| (3) | サドル | (11) | 消火装置スイッチ |
| (4) | 加工タンク | (12) | サービスタンク |
| (5) | 加工液面調整ノブ | (13) | 数値制御電源装置 |
| (6) | テーブル | (14) | 加工タンク停止スイッチ |
| (7) | ベッド | (15) | リニアコイル冷却装置 |
| (8) | 液圧調整部 | | |

図 2-1 各部の名称

2.2. 各部の概要

- (1) ヘッド(クイル)
Z 軸として制御され、上下に移動する部分です。
電源遮断時にもヘッドが落ちないようにブレーキ機構が内蔵されています。
- (2) クイルベース
X 軸として制御され、左右に駆動する部分です。
- (3) サドル
Y 軸として制御され、前後に駆動する部分です。
- (4) 加工タンク
手動または自動で上下します。段取り時には下限まで下げることができ、作業し易くなっています。
加工液面高さは、加工タンクの高さに連動しています。
- (5) 加工液面調整ノブ
加工タンクの上限を設定するためのリミットの位置を調節します。
- (6) テーブル
工作物を取付ける部分です。
- (7) ベッド
機械全体を支えるベースです。ベッドには機械のレベル出し装置と吊り上げ用の穴があります。
- (8) 液圧調整部
加工液の充填流量、噴流・吸引圧力を調整します。
- (9) 放電電源部
数値制御電源装置の中で、放電加工を司る部分です。
- (10) 非常停止ボタン
非常時に押すことにより、機械が全て停止します。
- (11) 消火装置手動起動スイッチ
消火器を手動で動作させるスイッチです。
- (12) サービスタンク
加工液の貯蔵、沈殿、濾過、供給を行う装置で、リザーブタンク、ポンプ、フィルタにより構成されています。加工液は、サービスタンクからポンプで汲み上げられ、加工タンクに供給されます。
加工液の濾過は独立循環方式で、内圧式のフィルタを使用しています。
- (13) 数値制御電源装置
本機の動作の全てを司る装置です。
- (14) 加工タンク停止スイッチ
加工タンクの上下動作を停止させるためのスイッチです。
- (15) リニアコイル冷却装置
リニアモーターのコイル部に冷却油を供給するための装置です。

3章 仕様および姿図

3.1. 仕様

(1) 機械本体

| 項目 | | 仕様 | |
|-----------------------------------|------------|---|-------------|
| テーブル寸法(幅×奥行) | | 900mm × 750mm (セラミックス定盤) | |
| 加工タンク内形寸法(幅×奥行×高さ) | | 1,100 mm × 950 mm × 500 mm | |
| 液面調整範囲(テーブル上面より) | | 100 mm ~ 450 mm | |
| 加工タンク最大容量 | | 493 ℓ | |
| 左右移動距離(X 軸) | | 700 mm | |
| 前後移動距離(Y 軸) | | 500 mm | |
| 上下移動距離(Z 軸) | | 350 mm | |
| クランプチャック | 自動クランプチャック | EROWA COMBI 仕様 | ER-020025 |
| | | EROWA ITS 仕様 | ER-007521 |
| | | 3R COMBI 仕様 | 3R-460.86-2 |
| | | 3R MACRO 仕様 | 3R-600.86 |
| | 手動クランプチャック | TP 仕様 | TP-02 |
| 最大懸垂質量 | | 100 kg (C軸ユニット付きの場合: 回転有 10kg、回転無 30kg) | |
| 最大加工物質量 | | 2,000 kg | |
| チャック面とテーブル面との距離 | | 300 ~ 650mm | |
| 床面からテーブル上面までの距離 | | 900 mm | |
| 機械本体寸法(サービスタンク含む) (幅×奥行×高さ) | | 2,270×3,000×2,900 mm (ATC 付きは姿図、配置図参照) | |
| 機械据え付け寸法(幅×奥行) (メンテナンススペース含まず) | | 2,270×3,430 mm (ATC 付きは姿図、配置図参照) | |
| 機械本体質量 | | 11,000 kg (+ 135 kg ATC16 仕様) (+ 165 kg ATC32 仕様) | |
| 使用エア圧力 | | 0.64MPa(6.5kgf/cm ²) | |
| エア消費量 | | 100 ℓ /min (ANR) | |

(2) サービスタンク

| 項目 | 仕様 |
|---------------|---------------------------|
| 外形寸法(幅×奥行×高さ) | 1,400 × 1,420 × 935mm |
| 質量 | 250kg (乾燥質量) |
| タンク容量 | 620 ℓ |
| 必要加工液量 | 755 ℓ |
| 加工液濾過方式 | ペーパーフィルタ交換式(MF-2400 内圧方式) |

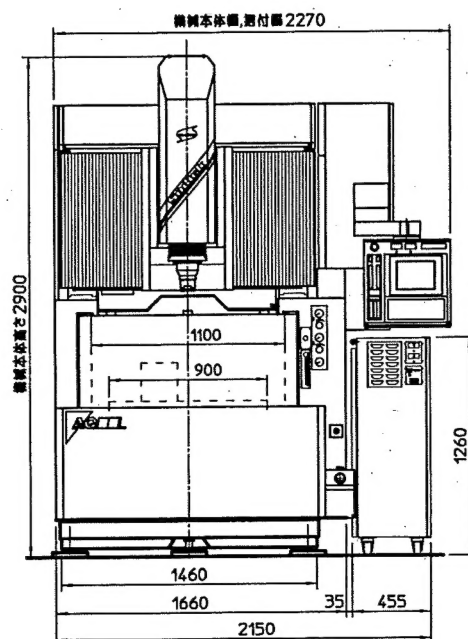
(3) コイルクーラー(リニアモーター冷却用)

| 項目 | 仕様 |
|-----------------------------|-------------------|
| コイルクーラータンク外形寸法 (幅×奥行×高さ) | 400 × 400 × 800mm |
| コイルクーラータンク質量 | 50kg (乾燥質量) |
| コイルクーラータンク容量 | 30 ℓ |
| 必要加工液容量 | 20 ℓ |
| 使用油 | テトラ 2 (VG2) |

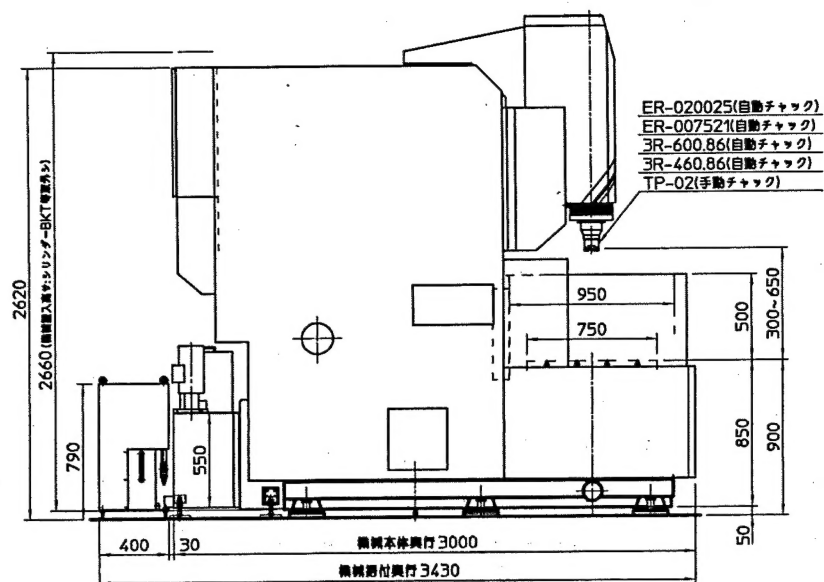
3章 仕様

3.2. 機械姿図

(1) 標準仕様



正面図



側面図

図 3-1 姿図

4章 機械の運搬と設置

4.3. 配置図

(1) 標準仕様配置図

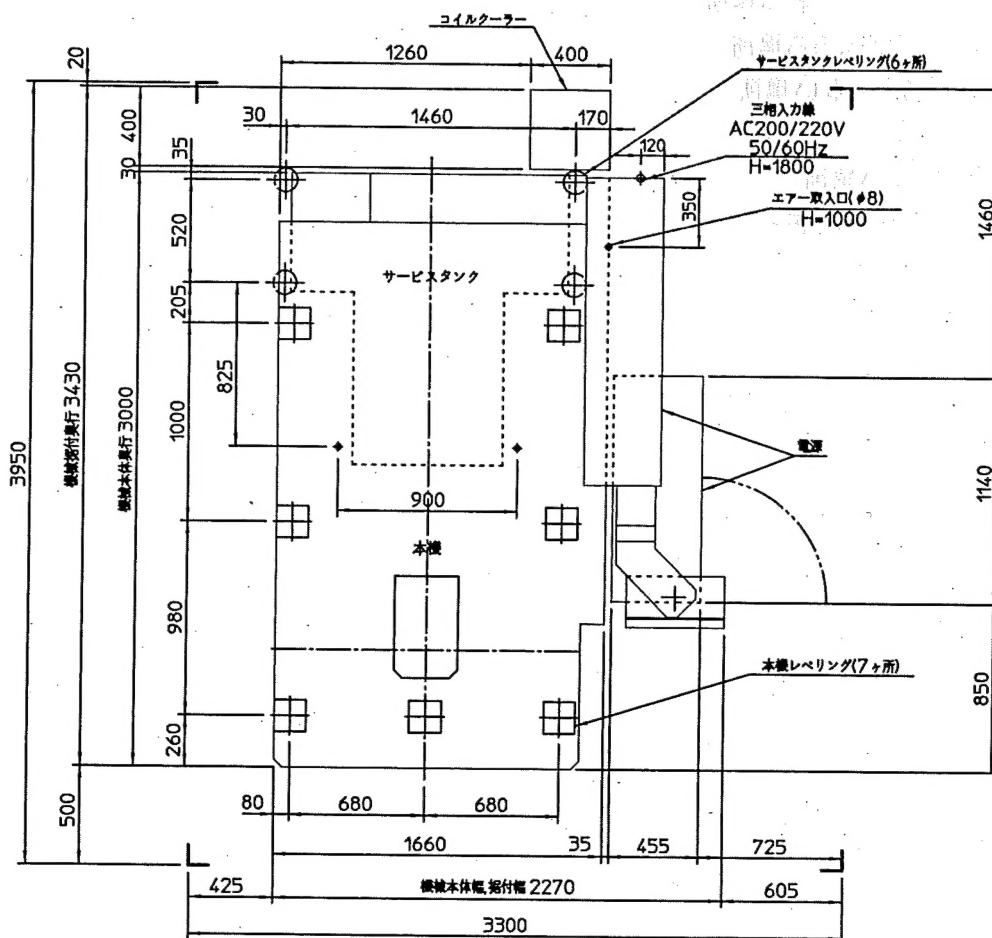


図 4-1 配置図(標準仕様)